



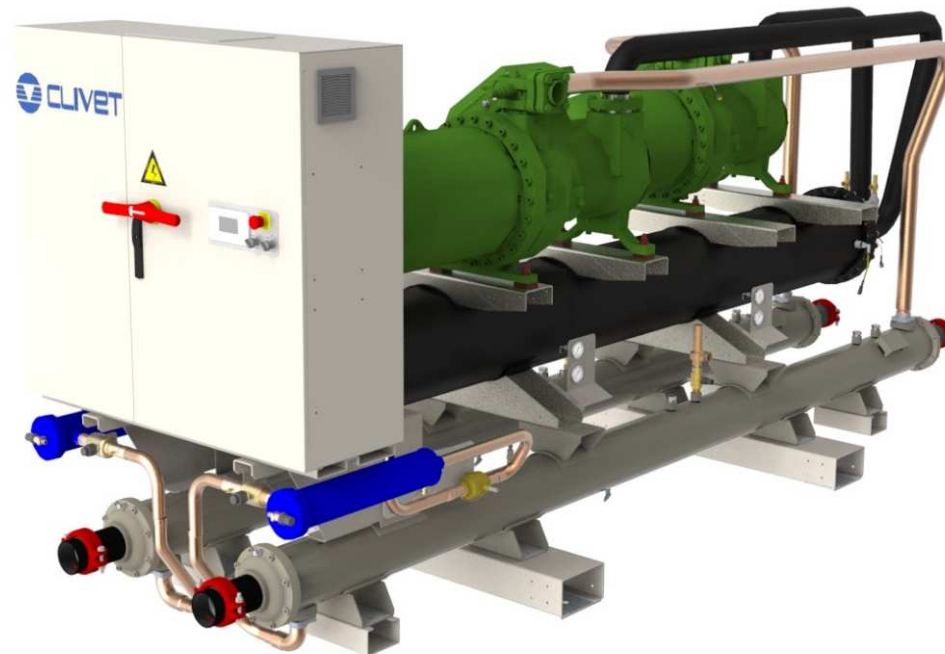
NEW PRODUCT

Presentazione Prodotto

SCREWLine³

Nuovo refrigeratore di liquido – Tecnologia Screw

Serie **WDH-SB3**



A Group Company of

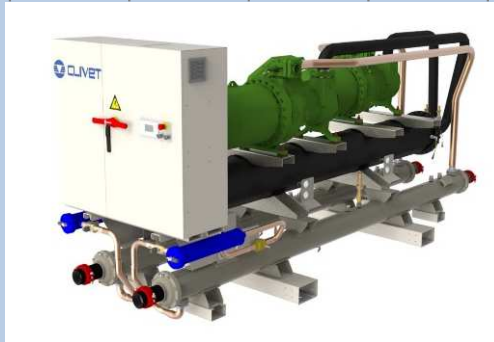


Refrigeratore di liquido raffreddato ad acqua – Compressori a vite

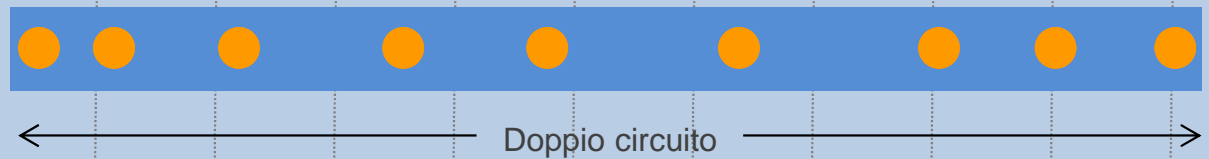
POTENZIALITÀ FRIGORIFERA (kW)

0 100 200 300 400 500 600 700 800 900 1000 1100 1200 1300 1400 1500

R-134a



SCREWLINE³



- Range da **573** a **1502** kW
- Due circuiti frigoriferi indipendenti
- Efficienza a pieno carico fino a **5,26**
- Conforme ai requisiti **ErP – LOT21**
- Soddisfa i requisiti **LEED* < 1000** kW

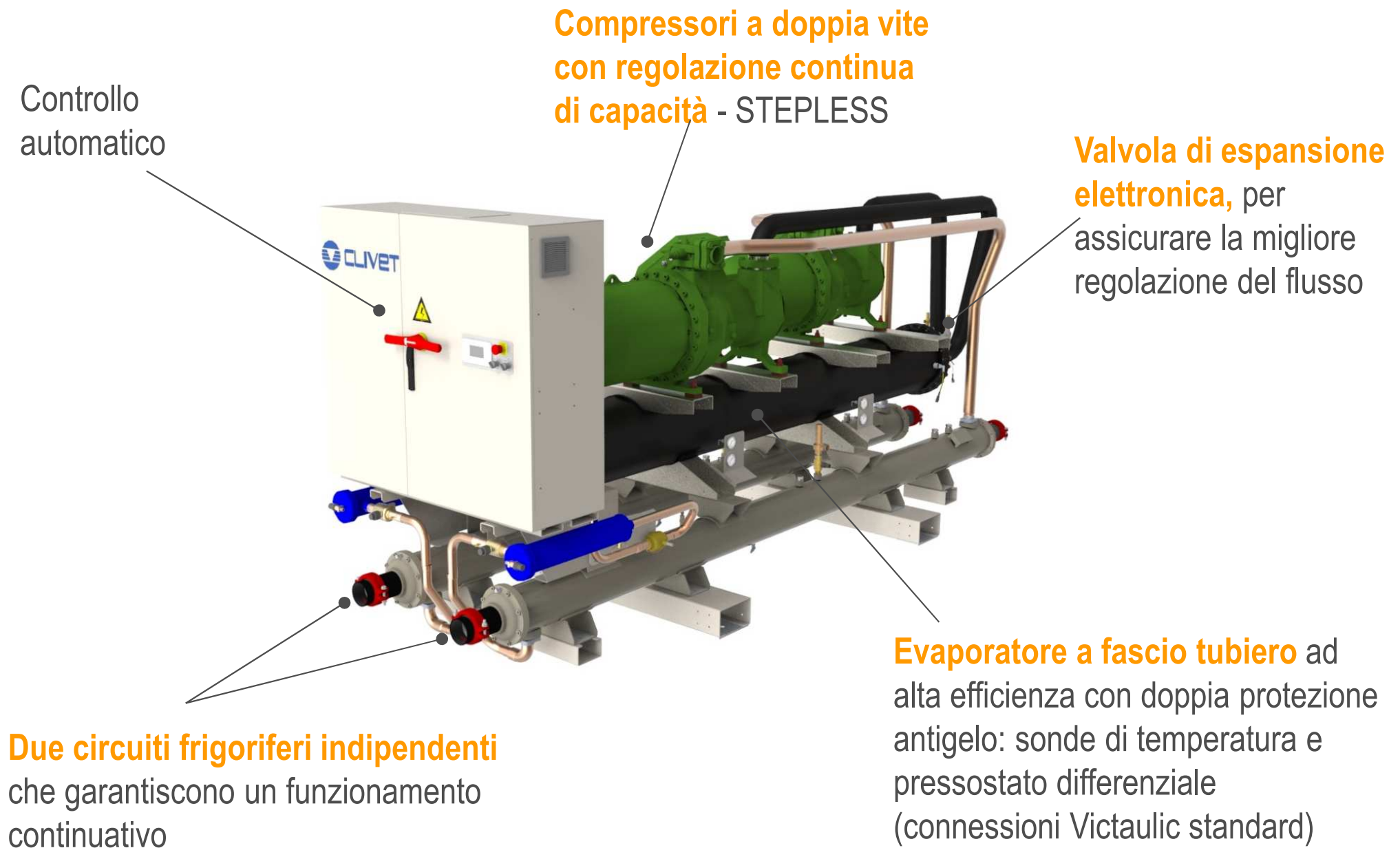


* Soddisfa i requisiti relativi a “Minimum Energy Performance” e “Fundamental Refrigerant Management”. Inoltre rispetta i parametri secondo “Enhanced Refrigerant Management”.

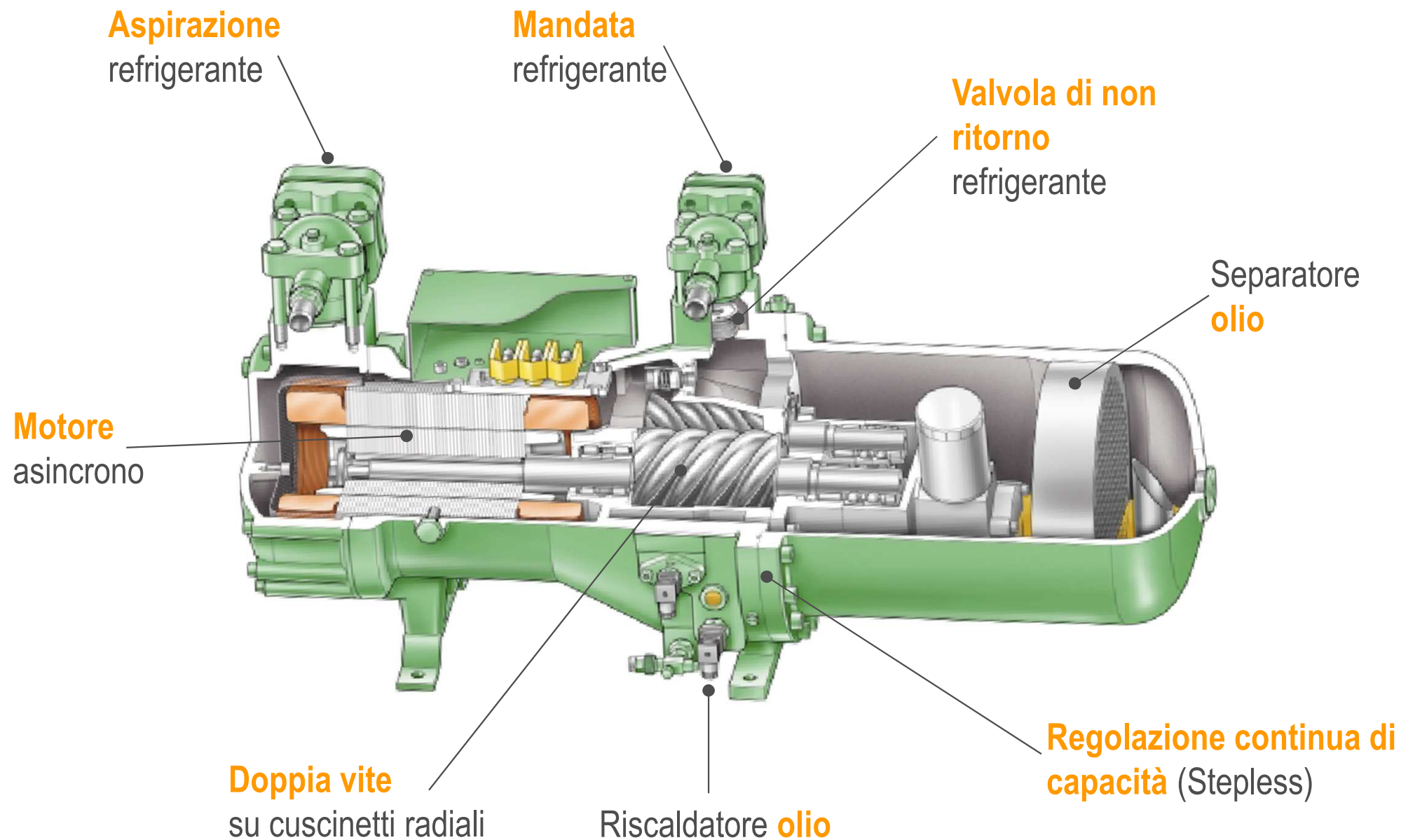
Massima adattabilità alle esigenze dell'impianto

- Dimensioni compatte
- **Modulazione** di capacità minima fino al **25%**
- Due Funzionalità disponibili:
 - **Funzionamento solo freddo**
 - **Funzionamento con reversibilità sul circuito idraulico**
- Due livelli di silenziosità:
 - **Versione acustica Standard**
 - **Versione acustica Super silenziata**
- Ideale per applicazioni industriali: Produzione **acqua refrigerata fino a -8°C (Brine)**
- Soluzioni per il risparmio energetico:
 - **Recupero parziale**
 - **Recupero totale**

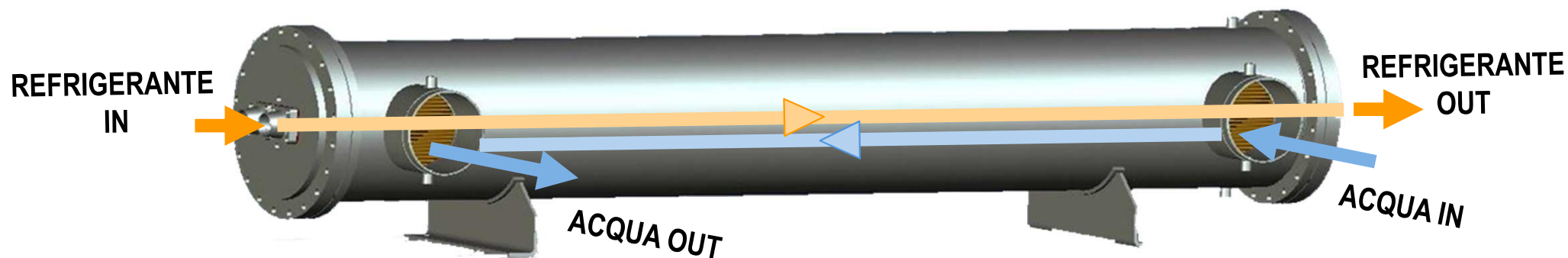
Tecnologie che aumentano l'efficienza



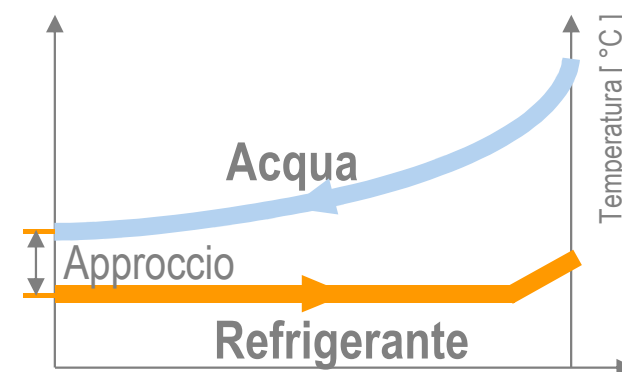
Compressore vite efficiente ed affidabile



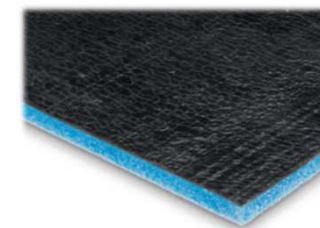
Evaporatore a espansione diretta in perfetta controcorrente








- **Altissima efficienza (kW / m²)** grazie a:
 - Passo singolo in perfetta controcorrente
 - Nuovo distributore di refrigerante brevettato



- **Isolamento esterno a celle chiuse** ad elevato taglio termico e anti-condensa



Caratteristiche unità standard

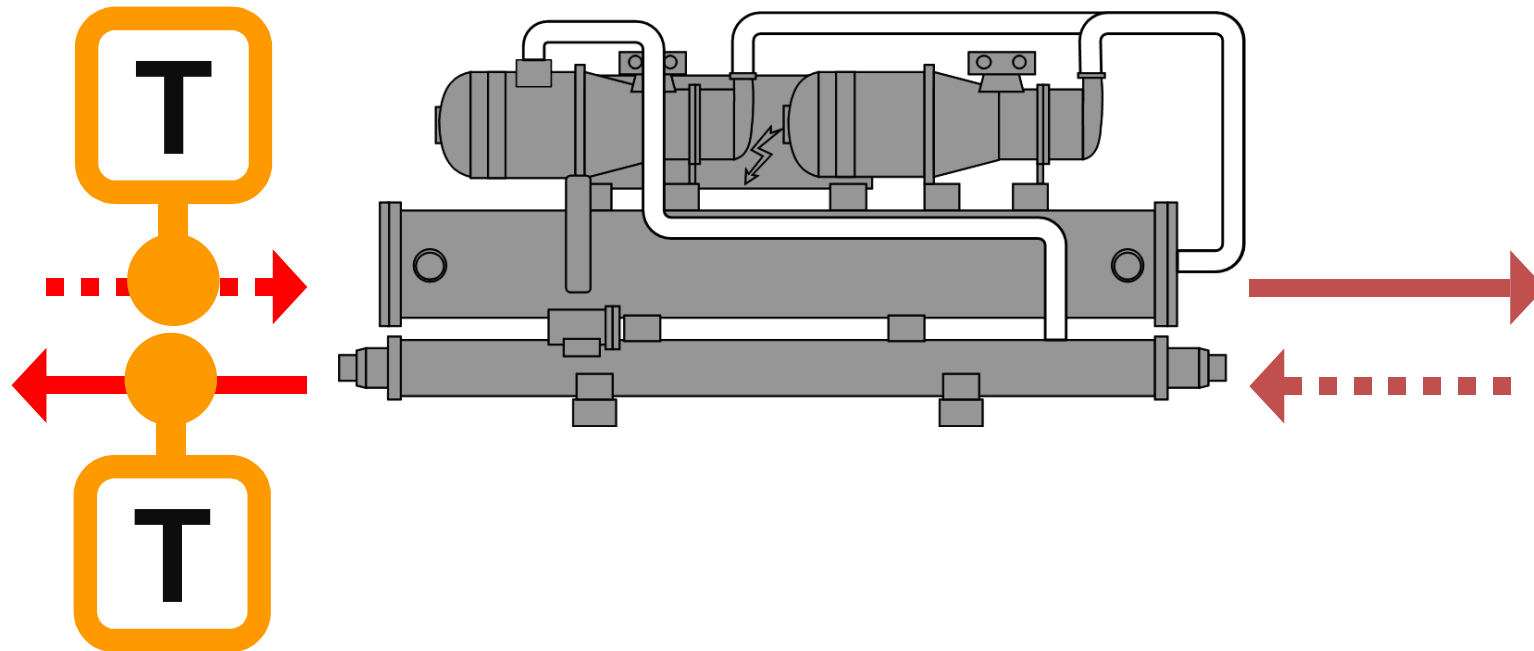
	EXC
Modulazione continua della capacità del compressore (STEPLESS)	
Valvola espansione elettronica	
Monitore di fase per il controllo dell'alimentazione elettrica	
Demand limit per limitazione automatica assorbimento	
Evaporatore ad alta efficienza a singolo passo	

 STANDARD

Funzionamento con reversibilità sul circuito idraulico

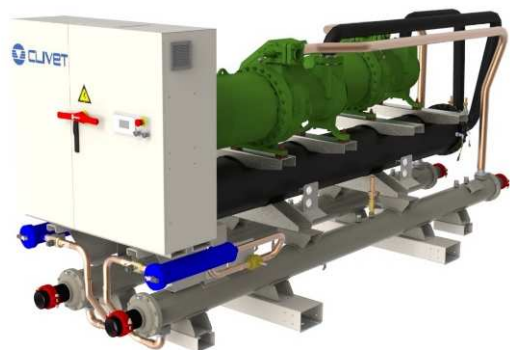
Questa funzionalità permette:

- Produzione di **acqua calda** fino a **+56°C**
- Controllo temperatura del condensatore



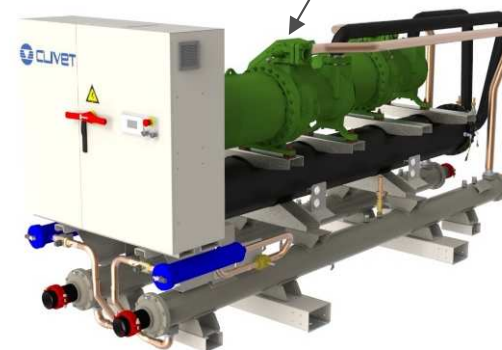
Due versioni acustiche disponibili

ST = Standard



EN = Super silenziosa

Compressori dotati di cappottino



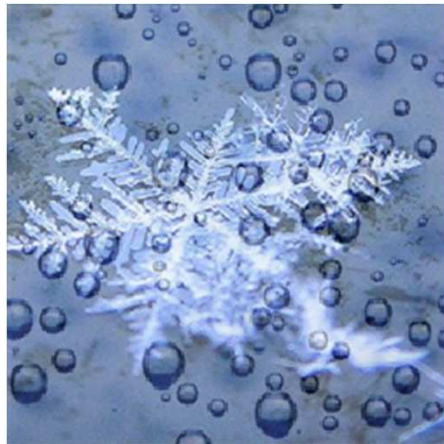
**Potenza sonora ridotta
fino a 4 dB(A)**



Produzione di acqua a bassa temperatura

Versione **Brine** = Acqua refrigerata a **bassa temperatura**

- Acqua refrigerata tra **+4°C e -8°C**
- Applicazione di **processo**, elevata **deumidifica**
- Evaporatori con **isolamento ad alto spessore a celle chiuse**
- Soluzione **glicolata** contro rischio gelo



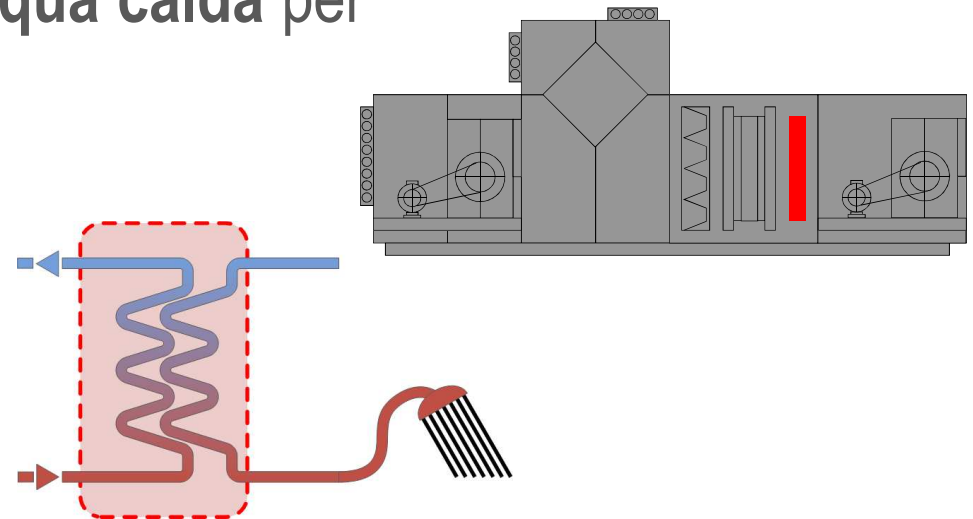
Alta efficienza del recupero di calore

Recupero del calore di condensazione, in modo raffreddamento

- **Recupero parziale** = circa 5% del calore disponibile
- **Recupero totale** = 100% del calore disponibile

Consente la **produzione gratuita di acqua calda** per

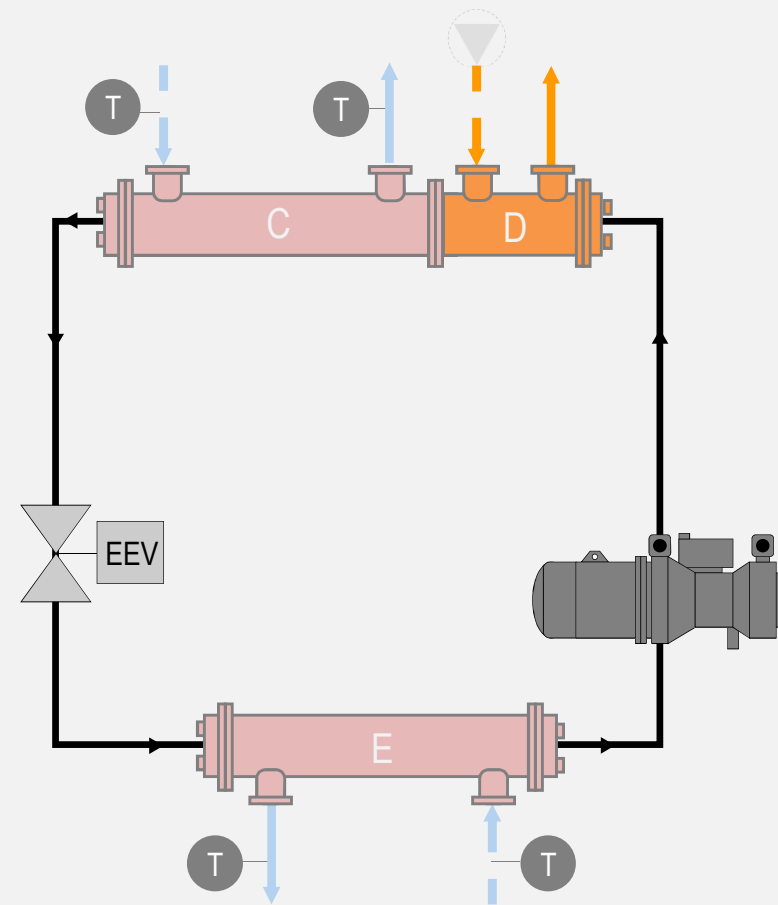
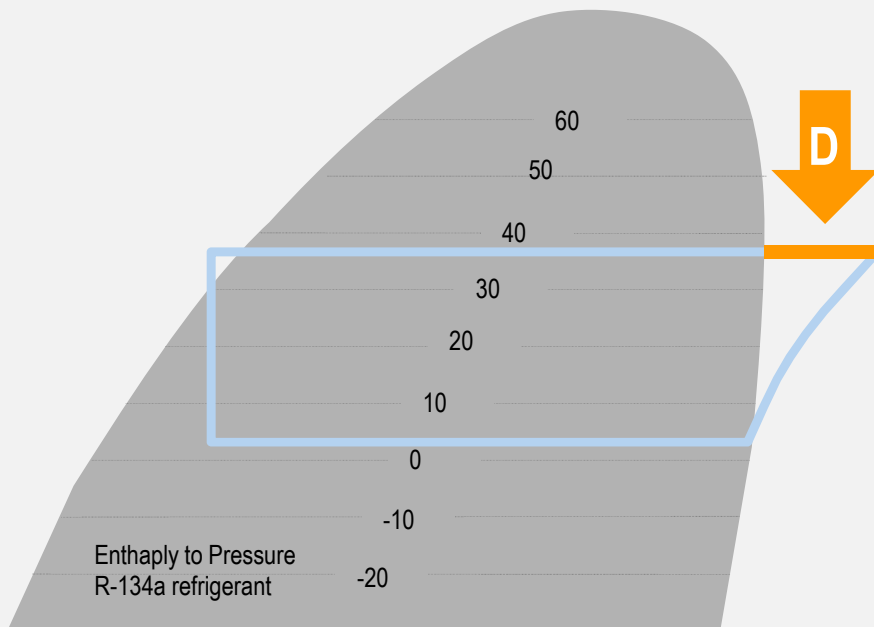
- Batterie di **post-riscaldamento**
- Acqua calda **sanitaria**
- Altri **processi** o lavorazioni



Alta efficienza del Recupero di calore

Recupero **Parziale (D)**

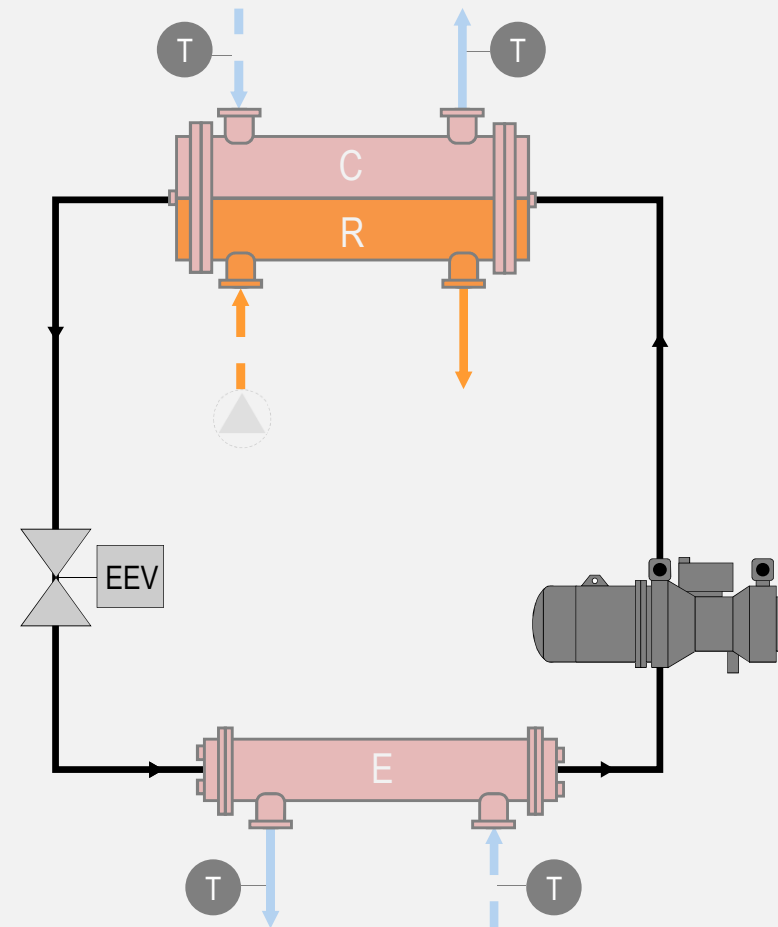
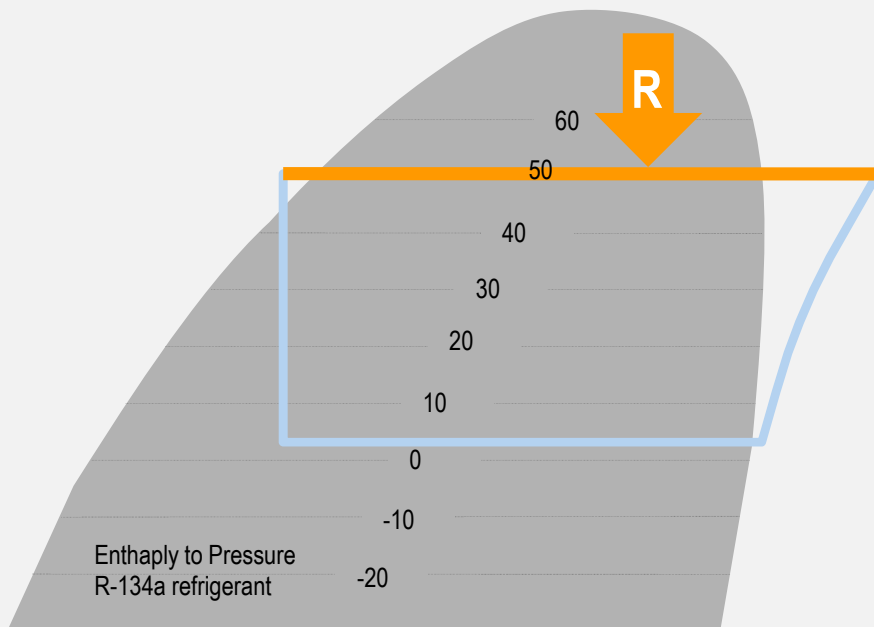
- Ca. **5%** della potenza smaltita
- **Regolazione a cura Utente**



Alta efficienza del Recupero di calore

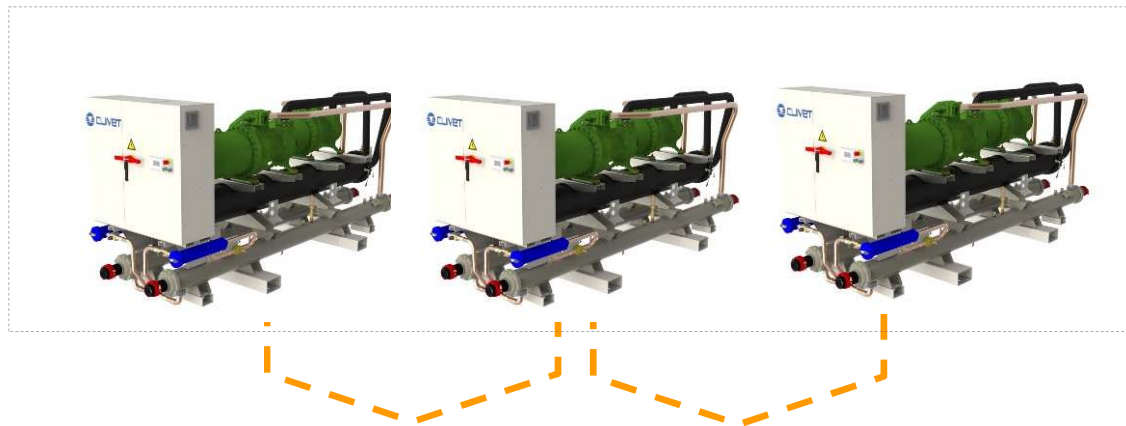
Recupero **Totale** (R)

- 100% della potenza smaltita
- Regolazione a cura Utente



Gestione automatica di un gruppo di unità

- Sistema modulare con **gestione ECOSHARE** fino a 7 unità in rete locale
 - **Flessibile** → segue fedelmente il carico
 - **Affidabile** → un'eventuale avaria non ferma l'intero sistema
 - **Efficiente** → sfrutta la condizione di massima efficienza di ogni unità
 - Gestione attiva delle pompe → Modalità 1: tutte le pompe sempre in ON
→ Modalità 2: pompe ON solo se unità ON



ECOSHARE NETWORK

Conessioni rapide di serie:

- risparmia tempo per filettature o saldature



Controllo immediato delle pressioni del refrigerante:

- via elettronica sull'interfaccia utente
- con i manometri forniti di serie



Rubinetti di intercettazione di serie:

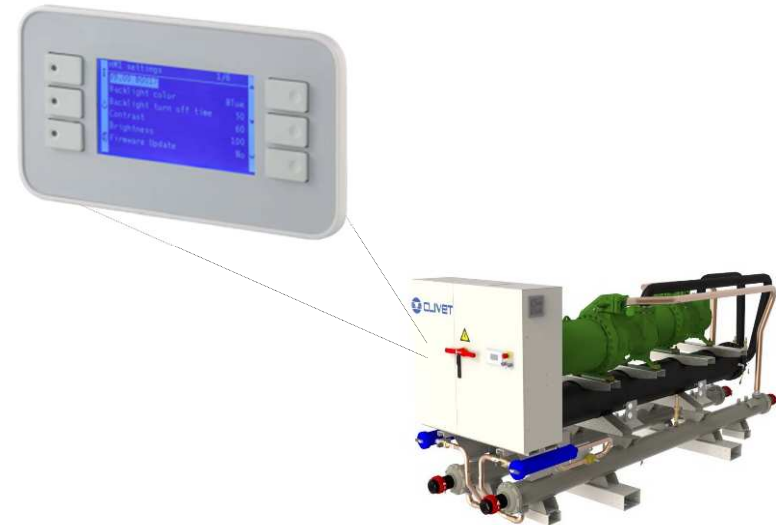
- sulla mandata dei compressori
- sulla linea del liquido



Semplifica e industrializza l'impianto

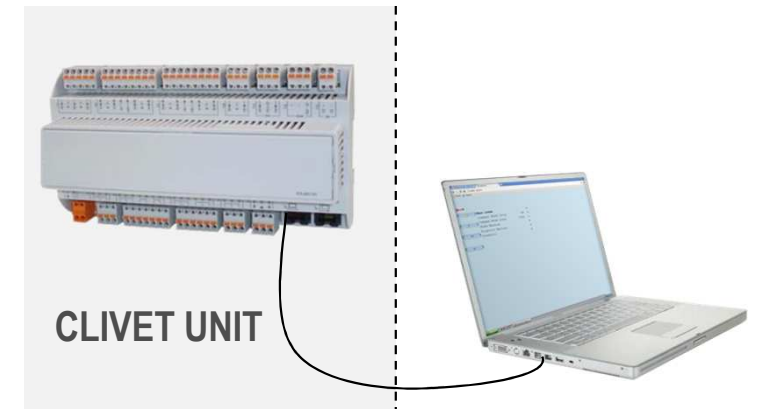
Il display di bordo

- Consente di interagire in modo semplice ed immediato con l'unità



La connettività al PC con porta Ethernet:

- Semplifica le attività di post-vendita grazie ai performanti strumenti di diagnostica, aggiornamento ed assistenza remota



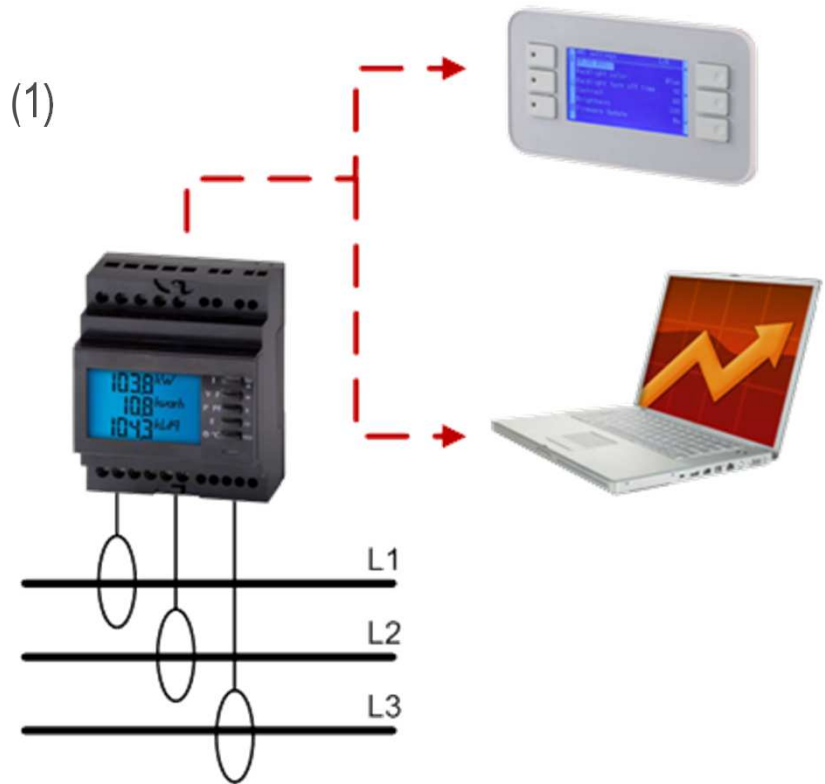
Semplifica e industrializza l'impianto

Misuratore di energia

- **registra** i principali parametri elettrici
- li **visualizza** sul display di macchina
- li **trasmette** per via seriale al supervisore ⁽¹⁾

I **parametri elettrici** monitorati sono:

- Tensione / Corrente / Frequenza
- Cosfi / Componenti armoniche
- Potenza assorbita / Energia

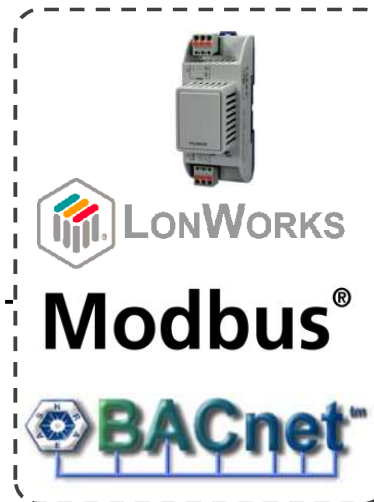
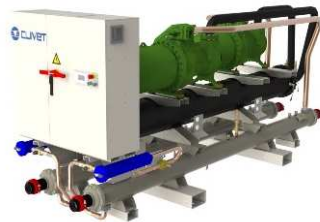


(1) Nel protocollo Lon-Works sono disponibili: Potenza assorbita (kW) ed Energia (kWh)

Semplifica e industrializza l'impianto

L'unità può essere gestita da **posizione remota** con:

- l'**interfaccia remota** opzionale
 - replica a distanza le funzioni del display di bordo
- i **contatti puliti** forniti di serie
- il **sistema di supervisione**
 - attraverso diversi protocolli di comunicazione disponibili





CLIVET S.p.A.

Via Camp Lonc 25

32032 Feltre, Belluno

ITALY

Tel. + 39 0439 3131

Fax + 39 0439 313300

www.clivet.com

info@clivet.it